Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 57226



FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00057226
Originador: 202 Mine

OT fecha creacion: 30/06/2016
OT fecha/hora impresion: 03/07/2016 17:10:59

Detalles del Equipo

Equipo:	DZ008 D6T XL CAT	Descripcion:	DOZERS
Serie:	GCT01126	Frente de Trabajo:	
Horometro:	5,573.00	Fecha/Hr. Requerida:	04/07/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: D6T-MAINTENANCE 500 HRS-PM2
Sistema:

Grupo: C
Tecnico: MAYOREA

Teller: BOTIJA AREA
Capataz: OLVER TRUJILLO JIMENO

Backlog:

	Realizado (SI/NO)
54341 - REPARACION HOJA TOPADORA - 2 - Backlog - 14/06/2016	Reparación
54344 - PROTECCION DE BRAZO - 2 - Backlog - 14/06/2016	Reparación
55763 - SOS MC TRANS VISC BAJA - 8 - Condition Monitoring - 22/06/2016	OK

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable:

Trabajo Realizado: Realizado PM#2
Se hizo la inspección General Visual
Cambio Todos los Filtros indicados.
y el aceite de motor
Se Templo la Cadena
engrase General.

Observaciones: R.D.T Lampara Frontal izquierda
Manija de la puerta izquierda no tiene
Buje de la Barra estabilizadora no tiene

BK

BK

HOROMETRO: 5590.9

INICIO (fecha/hora): 4-7-16 7:50 Am

FINAL (fecha/hora): 4-7-16 — 2:30 pm

FIRMA: Jorge mayorga

NOMBRE:

Olver Trujillo - Supervisor
Aprobado

Minera Panamá

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM 2 - 500 HRS
MODELO D6T/ VERSION 01
Minera Panamá/ Flota Tractores D6T XL



FECHA: 4-7-16 **CODIGO DE EQUIPO** ____________ **HOROMETRO:** 5590.9

NOMBRE DEL TECNICO: R. Lumbi S. M. **ORDEN DE TRABAJO:** 57226

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - MOTOR				
IT	**DESCRIPCIÓN**	**QTY**	**P/N-P/S**	**COMENTARIOS**
	REALICE PRUEBA ANTES DE APAGAR EL MOTOR			
1	Lave el radiador por ambos lados. Abra las persianas. Inspeccionelo en busca de trapos y suciedad que cause obstrucción.			
2	Tome muestra de aceite de motor. ✓			
	REALICE PRUEBA DESPUES DE APAGAR EL MOTOR			
3	Inspeccione motor por fugas de aceite. Registre y repare si es necesario.	✓		
4	Cambiar los filtros del motor. Corte e inspeccione filtro de aceite de motor. ✓	1	1R-1808	
5	Revise el nivel y el aspecto de refrigerante.(¿tiene aceite?) Agregue si es necesario. ✓			
6	Cambiar aceite de motor Verificar estado sellos tapa llenado, funda y varilla de medicion de aceite ✓	31	15W40	
7	Cambiar los filtros de combustible ✓	1	1R-0762	
8	Cambio de filtro Separador de Agua al lado del tanque de combustible. ✓	1	326-1644	
9	Cambie filtros de aire primario.Escriba la fecha en el filtro. ✓ 4-7-16	1	6I-2501	
	Cambie filtros de aire secundario. Escriba la fecha en el filtro. ✓ 4-7-16	1	6I-2502	
10	Asegúrese de engrasar la polea del fan y la tensora			
11	Inspeccionar lineas de combustible del motor. Si encuentra alguna linea deteriorada o mal enrutada y sin sus respectivas abrazaderas o dampers reemplacelas. Revise también los fitings de toma presión y toma muestra de combustible.	✓		
12	Inspeccionar correas del alternador. ✓			
14	Inspeccione todos los componentes en el sistema de escape (turbos, estructuras, abrazaderas etc) ✓			
15	Inspeccione todos los elementos del sistema de admision de aire (turbos,soportes de las lineas de admision , multiple, etc). Asegúrese que las abrazaderas, tornillos brackets de los turbos y motor esten apretados y en buenas condiciones. Inspecciones las mangueras en busca de roturas o abrazaderas sueltas.	✓		
16	Revise el estado de los tornillos, base del radiador, babero, parrillas y aspas del ventilador. Además Revise los parales que sujetan el Fan drive al Motor.	✓		
17	Revise sistema de enfriamiento, mangueras, radiador, conexiones, verifique que la bomba de agua no este fugando. Verifique todos los soportes.	✓		

18	Realice prueba de hermeticidad al sistema de enfriamiento para poder identificar fugas del refrigerante			
19	Remueva y lave el respiradero del carter			
20	Cambie filtros de aire secundario del motor. Escriba la fecha en el filtro que se instala.	1	6I-2502	

	OBSERVACIONES Y COMENTARIO	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA ELÉCTRICO & CABINA

	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	COMENTARIOS
1	Conectar el ET revisar por eventos activos, reparar según sea necesario y borrar eventos almacenados en los ECM			
2	Revisar luces interiores e instrumentos de cabina	✓		
3	Revisar correcto funcionamiento del horometro	✓		
4	Revisar funcionamiento motor limpia parabrisas, plumillas y nivel de agua para limpiar vidrio frontal	✓		
5	Revisar funcionamiento del pito, alarma y camara de retroceso	✓		
6	Revisar funcionamiento de luz escolta			
7	Revise la condición y la tensión de la Correa del alternador. Si encuentra anomalías físicas en la correa, cámbiela.	✓		
8	Inspeccionar el compartimiento de las baterias, removerlas y limpiar de ser necesario			
10	compruebe y verifique que no halla perdida de electrolitos por la tapa de los vasos ni por la carcasa de las baterias			
11	Revisar que los cables de los terminales no esten resecos o tengan la funda aislante deteriorada			
12	Revisar estado de los espejos retrovisores	✓		
13	Verificar condicion general de la silla (deslizela hacia atras y adelante e incline el espaldar) y evalue que la suspension de la silla este amortiguando	✓		
14	Revisar el estado de los cinturones de seguridad y fecha de vencimiento	✓		
15	Lubricar con penetrante las chapas y las manijas internas y externas de las puertas y verificar que estén en buenas condiciones.			
16	Evaluar condición de los sellos de la puerta y hermeticidad de la cabina, tapizado del techo y piso.	✓		
17	Revisar luces principales(Altas y Bajas), luces de freno, retroceso y direccionales	✓		
18	Verifique que no exista corrosión en los bornes o terminales de la batería, si lo hay utilice un cepillo metálico para retirarla.			
19	Revise condicion de los vidrios frontal y laterales por rajaduras. Cambie de ser necesario	✓		

	OBSERVACIONES Y COMENTARIO	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - TREN DE POTENCIA

IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	COMENTARIOS
1	Verifique el nivel de aceite en los mandos finales.	✓		
2	Revise tapón mágnetico del mando final derecho. Reporte alguna de las 3 apariencias posibles (limpio, pasta u hojuelas) y una de las 3 cantidades relativas (poca, media ó mucha)			
3	Revise tapón mágnetico del mando final izquierdo. Reporte 1 de los 3 apariencias tipos (limpio, pasta u hojuelas) y 1 de 3 cantidades (poca, media ó mucha)			
4	Revise nivel de aceite de transmisión	✓		
	Cambio de filtro de transmision ✓	1	328-3655	
5	Inspeccione transmision por fugas, daños o ruidos extranos. ✓			
6	Cambie ambos elementos filtrantes de transmisión y convertidor. Córtelos y revíselos. Limpie la carcaza antes de volver a instalarlo.	1	328-3655	
7	Revise nivel de aceite de ambos bastidores. Agregeue aceite si es necesario	✓		
8	Tome muestra de aceite de la transmisión ✓			
9	Tome muestra de aceite de ambos mandos finales ✓			
10	Remueva el respiradero de la transmision y limpielo por obstrucción (183-3873)			

	OBSERVACIONES Y COMENTARIO	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			

IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	COMENTARIOS
	ANTES DE APAGAR EL MOTOR			
1	Durante un momento, parquee el equipo con el motor prendido y observe si deja rastros de fugas que salgan a través de las pecheras.	✓		
2	Revise las rótulas de ambos cilindros de inclinación de la hoja topadora.			
3	Inspeccione todos los cilindros hidráulicos por fugas. Reporte.	✓		
4	Tome muestra de aceite hidraulico.	✓		
	DESPUES DE APAGAR EL MOTOR			
5	Cambie los elementos filtrantes del sistema hidráulico ubicados dentro del tanque. Corte uno de ellos y revíselo.	1	1R-0777	
6	Inspeccione bombas hidráulicas por fugas en los sellos o grietas en la estructura.	✓		
7	Inspeccione la tapa de llenado del tanque hidráulico	✓		
8	Inspeccione todas las mangueras que llegan a todos los cilindros de la hoja topadora (inclinación y levante). Verifique que no estén rozando o que téngan el "alma" de acero expuesta.	✓		
9	Inspeccione todas las mangueras que llegan a todos los cilindros del ripper (inclinación y levante). Verifique que no estén rozando o que téngan el "alma" de acero expuesta.	OK		
10	**Inspeccione enrutamiento de las mangueras debajo de la cabina. Coloque separadores entre mangueras que estén rozando entre sí.**			
11	Cambio de filtro de de carga de direccion y sistema de freno	1	332-1871	
12	Revise el nivel de aceite hidráulico.	✓		

	OBSERVACIONES Y COMENTARIO	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			

LISTA DE CHEQUEOS DEL AIRE ACONDICIONADO

	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	COMENTARIOS
1	Limpiar o lavar el condensador exteriormente de suciedad u obstrucción			
2	Verificar con el técnico-operador que el A/C este funcionando correctamente			
3	Chequear compresor por ruidos generados			
4	Chequear polea, clutch y funcionamiento de la bobina. Revisar alineación del clutch.			
5	Revisar soporte compresor , en especial los tornillos de sujeción.			
6	Revisar línea que viene del condensador al filtro secador (al tocar debe estar caliente)			
7	Revisar el drenaje del evaporador por si está obstruido.			
8	Chequear línea de descarga (caliente al tacto) y de succión (frías al tacto). Verificar estado y enrutamiento.			
9	Cambiar filtros de reposición de aire de cabina	1	6T-0988	
10	Cambiar filtros de recirculación de aire de la cabina	1	6T-5068	
11	Revisar y reparar rejillas direccionales de aire si están rotas.			
12	Revisar el selector de velocidades del soplador. Deben servir todas las velocidades del selector.			

	OBSERVACIONES Y COMENTARIO	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			

LISTA DE CHEQUEOS - SISTEMA DE TREN DE RODAJE, CHASIS Y GETS				
	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	COMENTARIOS
	ANTES DE APAGAR EL MOTOR			
1	Inspeccione los Apoya pié de acceso en los brazos de Empuje si se encuentran perdidos, deteriorados o gastados. Instale o cambie según sea el caso.	✓		
2	Realice Prueba de Sujeción de la cabina para verificar juego en mountings o tornillos partidos.	✓		
3	Realice prueba de Desajuste en las Puertas (Si se mueve más de una pulgada remueva las puertas para cambio de visagras).			
4	Revise la tensión de la oruga. (ver figura 1, la distancia 2 debe estar entre 6 y 7 pulgadas). Tensionar a aliviar según sea el caso. También se puede revisar viendo el cromado del telescópico. Si está afuera más de 6.5 pulgadas es posible que la cadena esté muy estirada. No intentar tensionar más allá de esa medida.	✓		
5	Inspeccione visualmente la cadena en busca de eslabones que estén por romperse asi como tornillos faltantes o flojos en las zapatas.	✓		
6	Inspeccione extremos de la barra ecualizadora (fuga, pin salido o bearing roto) y el estado de los sellos del eje pivote (fugando).	X		bearings malos
7	En las cuchillas de la hoja topadora, mida la distancia entre el borde del agujero y el extremo de la cuchilla. Registre la distancia en milímetros. Si es menor a 90 milímetros gire o cambie las cuchillas.	X		hay que cambiar las cuchillas.
8	Inspecciones ambas bases de punteras en busca de grietas.			
	DESPUES DE APAGAR EL MOTOR			
9	Revise el nivel del eje pivote. Complete según sea necesario. SAE 60.			
10	Revisé el nivel del aceite de las puntas de la barra ecualizadora. Complete según sea necesario. SAE 60			
11	Inspeccione condición del ripper, protector y diente si aplica	✓		
12	Mida el desgaste del sprocket, según se muestra en la foto y revise que los tornillos estén completos y apretados.	✓		
13	Inspeccione estructura del tanque de combustible y en especial los tornillos de sujección.	✓		
14	Verifique holgura entre chumacera de ambos **brazos de empuje de la hoja topadora** y el trunnion. Si es mayor de 1/2 Centímetro retire shims para ajustar o cambie de ser necesario, según el caso.	✓		
15	Verifique la holgura entre la chumacera de la **barra estabilizadora del dozer** y sus 2 trunnions. Si es mayor de 1/2 Centímetro retire shims para ajustar o cambie de ser necesario, según el caso.	✓		
16	Inspeccione visualmente las 4 ruedas guías, en busca de: tornillos faltantes en las chumaceras, fuga de aceite por el tapón ó evidencias de que está girado.	✓		
17	Inspeccione visualmente las pecheras y asegúrese que tienen los tornillos completos.	✓		

18	Inspeccione visualmente todos los rodillos de ambos lados (16), en busca de: tornillos faltantes en las chumaceras, fuga de aceite por el tapón ó evidencias de que está girado.			
19	Engrase toda la máquina. Reporte los puntos a los que no les entra grasa. (Bearings cilindro levante, polea fan drive, ripper, bearing bulldozer, crucetas del eje de mandos si aplica)			
20	Revise el pin central de la barra ecualizadora.			

	OBSERVACIONES Y COMENTARIO	SI	NO
1			
2			
3			